OPTICAL BRANCHING FILTER

Patent number:

JP60076705

Publication date:

1985-05-01

Inventor:

ONO YUUZOU

Applicant:

NIPPON DENKI KK

Classification:

- international:

G02B6/28; G02B6/26

- european:

Application number:

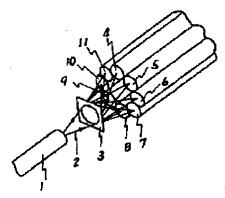
JP19830185395 19831004

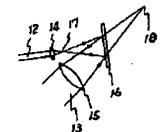
Priority number(s):

Abstract of **JP60076705**

PURPOSE:To obtain an optical branching filter having high branching efficiency by rotating a recording medium within a recording plane and recording the same interference fringes in multiplex.

CONSTITUTION: The laser beam from a light source is split to two coherent luminous fluxes 12, 13 by a beam splitter. A beam 12 is converged by a lens 14 and is made into divergent light which irradiates a recording medium 16. A beam 13 is made into a converging beam by a lens 13 and interferes with the beam 12 on the medium 16, by which an interference fringe is recorded on the medium 16. A convergent point 17 corresponds to the exit point of a fiber 1 on an incident side and a converging point 18 corresponds respectively to the incident points of fibers 4-11 on a branch side. The medium 16 recorded with the interference fringe is for eight branching in this embodiment and therefore the medium is rotated by 45 deg, each within the plane and the interference fringe is recorded 8 times at the same point. Eight convergent beams are reproduced if the multiplex recording is accomplished in the above-mentioned way.





19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 76705

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)5月1日

G 02 B 6/28 6/26 8106-2H

// G 02 B 5/32

6641-2H

7529-2H 審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

😡発明の名称 光分岐器

②特 願 昭58-185395

愛出 願 昭58(1983)10月4日

⑫発 明 者 小 野 雄 三 ⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

砂代 理 人 弁理士 内 原 晋

明 紭 电

発明の名称 光分岐器

特許請求の範囲

1. 記録媒体を記録面内で回転して同一干渉綿を 多旗に記録したことを特徴とする光分般器。

発明の詳細な説明

この発明は光分岐器に関し、特に回折格子を用いて光を多分岐させるこの種の分岐器に関する。 光ファイバー通信システムにおいて多数の端末に信号を供給する場合、光分岐器を使用してから独分ける方法が破も経済的な方法であることから独々のものが提案されている。代表的なものととルンは、テーパー状ファイバーを用いたもの、セルフォックレンズと複屈折性物質を組合わせたものなとなっくクロブリズムを組合わせたものないないできる。これらはそれぞれに特異を挙げることができる。これらはそれぞれに特異を 有するが、共通した欠点は研磨面を有するために コスト高で生産性が低いことである。

この発明の目的は、上述の欠点を除去した、低 コストで生産性の高い光分岐器及び光分岐器の製 造方法を提供することである。

との発明の光分岐器は、記録媒体を記録面内で 回転して同一干渉縞を多重に記録したことを特徴 とする光分岐器である。

本発明の光分岐器の製造方法としては、いろいろなものが考えられるが、この発明においては、表面レリーフ干渉絡から電纜法で金型を製作し、前記金型を加熱して熱可塑性樹脂に加圧押しつけする方法で、前記熱可塑性樹脂に干渉絡方向を変えて多旗に刻印することで光分岐器の製造方法を実現している。

以下、実施例により、この発明の光分岐器と光 分岐器の製造方法を併せて説明する。

第1図は、この発明の光分岐器を実際に使用している状態を示す斜視図である。入射側ファイバー1の出射光2は発散光となり本発明の光分岐器

3を照射する。本実施例では、8分岐の例を示してかり、光分岐器3からは、光分肢器3の中心軸のまわりに8本の回折ビームが収束光となって出射する。8本の出射ビームの各々の収束点は、同心円上にあり、各々の収束点に配置されている8本の分岐側ファイバー4~11のコアーに各々入射する。この発明では、記録媒体を記録面内で回転して同一干渉綿を多重記録して製作する。

第2図は、この発明の光分岐器の干歩縞の配録 光学系を示す断面図である。図に示していたい光 源からのレーザビームはビームスプリッタで可干 渉な2光東12及び13に分割される。ビーム12 は、レンズ14で収束され、発散光となって、記 録政体16を照射する。も5一方のビーム13は、レ ンズ13で収取ビームとなり、記録媒体16上で光ビ ーム12と干渉し、干渉縞が記録媒体に、記録され る。第2図において、収束点17は、第1図の入 射側ファイバー1の出射点に、収束点18は、分 6個ファイバー4~11の入射点に各々対応してい

る。干砂縞を記録した記録供体16は、第1図の 実施例では8分岐用なので、面内に45° ずつ回転 して、同一箇所に8回の干渉縞の記録を行う。と のように多重配録を行うことにより本発明の光分 岐器は第1図で入射側ファイパー1の出射光2で 照射されると8本の収束ビームを再生する。との 発明では、とのような多重記録ホログラム格子を 用いているので、ホログラムの種類として、表面 レリーフ型にするととで、生産性の高い光分岐器 が実現できる。すなわち、ホトレジスト等を配録 媒体として、光分岐器を製作し、これからニッケ ル電鋳法でスタンパーを製作し、このスタンパー を用いて樹脂材料にホットスタンピング法や射出 成形法により、複製品を安価に量産できる。さら に、表面レリーフ型のホログラムでは、使用波長 を A . 干渉縞の周期を d とするとき、 A/d≥0.7 と設定することで分肢効率70%以上が得られる。 上記の説明では、多重記録したホログラムを用 いる場合について説明したが、以下述べるように、 1回だけ記録したホログラムを用いることで、更

に高性能の光分岐器が得られる。との方法では、 第2図に示す光学系で表面レリーフ型ホログラム を1回だけ記録する。次にとのホログラムからニ ッケル電鋳法でスタンパーを製作する。とのスタ ンパーを加熱して熱可塑性樹脂に加圧抑しつけす ることで、表面レリーフを転写できる。そこで、 との加圧押しつけ法を多重に用いて、樹脂の同一 箇所に表面レリーフを転写する。上の図えの実施 例では、樹脂を面内に 45° ずつ回転して同一箇所 に8回の加圧押しつけをする。この方法では、多 数回加圧押しつけするので、それ迄に刻印された 表面レリーフがそれより後の加圧押しつけで軟化 して失なわれないようにすることが必要である。 祖々実験したところ、樹脂として硬質塩化ビニー ルを用い、スタンパーを130℃~170℃に加熱後 加圧押しつけをし、ただちに樹脂とスタンパーを 冷却する方法が最適であった。樹脂として、硬質 塩化ビニールは透明性、耐候性から光学材料には 不適である。しかし、装面レリーフの多重転写材 料としては適している。そとで、硬質塩化ビニー

ルに多重転写した光分散器から再びニッケル電衝 法でスタンパーを製作することで、光学材料とし て適したアクリル・ポリカーポネート等に複製の 光分散器を製作できる。この方法での長所は、最 初に製作するホログラムが1つであることから、 このホログラムを容易に最適化できる。すなわち、 敬初に製作するホログラムをイオンビームで斜め 方向からエッチングして、プレーズド格子にする ことが可能となる。ブレーズド格子にする ことが可能となる。できる。 不要回折光が低減でき、高い分散効率が達成できる。

以上述べたように、本発明により低コストで生 産性が高く、分般効率も高い光分酸器が得られる。

図面の簡単な説明

第1図は、この発明の光分岐器を実際に使用している状態を示す斜視図、第2図は、この発明の光分岐器の干砂綿の配録光学系を示す断面図である。図において、1は入射側ファイバー、2は出射光、3は光分岐器、4か511は分岐側ファイ

パー・12及び13は可干渉な光東・14及び15は レンズ・16は記録媒体・17及び18は収東点を各 々表わす。

